

## 搅拌装置提资表

单位名称				联系人				
项目名称				电话				
地址				传真				
设备名称			位号					
	方形槽:				圆柱形槽 :			
	长 mm 宽 mm 高			mm	Φ × mm (直边)			
	封头型式:上下平 🗆 上下椭圆 🗅				上下锥			
	操作方式: 连续□			间歇□				
	安装高度(空间高度)							
	容器人孔大小 mm 槽深				高/低			
容	液面高	I度 mm(至底部)	1		连接口尺寸			
器	操作温	1度/设计温度	挡板条件:		高 温 □ 安装环境:室内 □ 室			
			有□□	无	高湿度		外 □ 粉尘 □	
参								
数	操作圧	力/设计压力	物料相态:		搅拌强		工艺要求:	
*^			液 - 液		温和(1-3) □			
			液 - 固		适中(	3 - 5) 🗆		
			气 - 液		强烈(	6-8) 🗆		
			固 - 固		剧烈 (9-10)□			
			气 - 液 - 固					
	搅拌安装位置: 顶入 □   底入 □   偏心 □   侧入 □							
	□混匀	□ 分散 □ 悬浮	□ 结晶		□ 曝	气 □稀释	物料特性:	
搅拌目	□ 溶解	♀□ 乳化 □ 发酵	□萃取□	吸收	□ 防汾	淀 □ 刮泥		
			□ 传热 □ 聚合		□ 反应	$\overline{L}$		
的			□ 浸取		□其它	3		
	序号		1.		2.		3.	
液 体	固体粒	径	组分		重量		体积	
	生成物	J	粘度		温度 比重			
特 性	搅拌过	搅拌过程体系粘度变化过程:						
	装置设计要求:							
动力源:	□气动	/ 液压马达	变频调速		防爆等	级:	能效等级:	
	□ 电机	V HZ	□是□□	否	□ d <b>Ⅱ</b> .	AT4 □ d <b>I</b> BT4	□ Y2 □ YE2	
		KW	防护等级		□ d <b>∏</b> (	CT4 🗆 其它	□YE3 □ 其它	
减速装置	出轴转速:		机架:		密封:		与物料接触材质:	
□ 摆线 □	齿轮	rpm	□ 无支点		□单端	描机封		
□ 皮带□	涡轮	出轴扭矩:	□ 有支点		□ 双端	描机封		
□ 其它		N·m	□ 双支点		□填料	4		
			□ 其它		□其它	3		
搅拌器型式: 中						中间 / 底轴承:□可有    □不用		
防污染要求: 卫生级 🗆 工业级 🗅			釜内联轴器:		注:容器参数、搅拌条件、物料特性等条件用户尽量			
抛光要求:			有□ 无□		提供。			
其它说明:								